

**Beschluss (in geänderter Form):**

- 1. Der Wirtschaftsplan der Stadtmarketing Halle (Saale) GmbH für das Jahr 2012 wird bestätigt.**
  
- 2. *In dem Wirtschaftsplan wird ein Betrag in Höhe von 200.000 € mit einer Haushaltssperre belegt. Diese wird auf entsprechenden Antrag der Verwaltung in den dafür zuständigen Gremien freigegeben.***